

TSURUI SANGYO

鶴居産業株式会社

TSURUI SANGYO Co.,Ltd

〒791-8044 愛媛県松山市西垣生町1885番地

HP: <http://www.tsuruisangyo.jp/>

MAIL: office@tsuruisangyo.jp

TEL: 089-971-5111 FAX: 089-971-5590

ご挨拶

日本人は、建築材料としての木材と、古くから深い関わりを保ってきました。その結果、現在も日本人の8割の人が、木造住宅に住みたいと望んでいます。

また、コンクリート構造の家を選んだ人でも、内装には木材を多く使用したいと考えています。人も木も同じ生き物ですから、私たちは木材に温もりを感じ、やすらぎを覚えるのでしょう。また最近、住宅と健康の問題がクローズアップされており、無垢の木材のもつ健康面での人に優しい性質が見直されています。

さらに、二酸化炭素固定を考えると木造住宅の建設はむしろ地球温暖化防止につながり、地球環境に貢献していると言えるでしょう。街づくりとして木造施設や木質材料を取り入れることは木の利用を通じて二酸化炭素を木の中に固定することになるのです。

私たち鶴居産業は、人々の暮らしに欠かせない木材や建材を世界から、また日本中から調達。加工から販売までを手掛ける企業。製材やプレカット加工において独自の技術力を培い、製材工場としては全国でもトップクラスの規模を誇っています。そして今、私たちは原点に立ち帰って、新時代にふさわしい木材文化を追求、発信していきたいと考えています。

鶴居産業株式会社
代表取締役社長 鶴居 秀夫

会社概要



会社名 鶴居産業株式会社

所在地 愛媛県松山市西垣生町1885

設立 1967年4月（創業1924年）

資本金 4,000万円



代表者 代表取締役社長 鶴居 秀夫

従業員数 94名（2009年6月現在）



事業内容

- ・木材の輸入及び販売業
- ・製材業
- ・木材の防腐、防蟻加工業
- ・白蟻防除業
- ・防腐防蟻剤及び塗料の販売業
- ・木材加工品（床材、壁材、天井材、家具材等）、木製工芸品及び家具の販売業
- ・植林及び造林業
- ・宅地建物取引業
- ・建築一式工事業
- ・造園工事業

沿革

1924年	愛媛県美川村（現在久万高原町）にて創業
1933年	現在の伊予市へ工場移転
1942年	戦時中の企業合同により工場閉鎖
1946年	松山市三津にて操業再開
1953年	法人に改組 株式会社鶴居製材所設立
1963年	米材原木の輸入開始
1967年	松山市西垣生町に木材工業団地竣工し第1号工場建設、稼動開始 社名を鶴居産業株式会社と商号変更
1969年	四国初の加圧注入式木材防腐設備完成
1970年	鉄筋4階建ての社宅完成
1981年	商材部発足、輸入原木の販売を開始
1984年	拇・米松併用から米松専門工場へ転換
1986年	最新鋭製材機械設備を導入し月間製材能力 ワンシフト16,000立方メートルの米松量産工場へ発展
1988年	TSK株式会社設立、本社防腐部門を独立させる 同時に全自動加圧防腐防蟻注薬缶を新設
1990年	米国現地挽製品の輸入を本格開始
1992年	愛媛プレカット株式会社設立 木造全自動プレカットライン完成（愛媛県松山市西垣生町）
1993年	鉄筋3階建ての单身者寮完成
1996年	乾燥工場新設、乾燥構造木材スーパーKDの製造開始
1997年	TSK株式会社を鶴居産業の防腐部門として合併する
1998年	米国製高性能機械を導入、さらなる合理化を達成
2003年	防腐工場 改正JAS認定を取得（ACQ加圧注入）
2004年	乾燥工場 改正JAS認定を取得（乾燥木材スーパーKD）
2006年	本社製材工場にヒロタ製高速横バンドソー 2 機導入
2009年	防腐工場及び乾燥工場 新JAS認定を取得

製材

北米から直輸入の木材を、高性能機で製材します。



鶴居産業では、早くから、おもに住宅の梁や桁に用いられる材料である米松の製材の量産化に取り組んでまいりました。

当社は、米松製品を生産するに当たり、北米の主にオレゴン州・ワシントン州の厳しい環境で、長い年月をかけて育った目細の米松丸太を原料として使用しております。北米最大の林産会社であるウエハザー社のSS・ISソートを中心に、ロングビューティンバー社のトライアングルソートなど均質な原木を購入するように心がけております。

また、カナダの同環境で育った優良材を取り扱うティンバーウエスト社やアイランドティンバー社の原木も使用し、北米の積出し港から約2週間かけて、当社の工場に程近い松山港まで大型船にて直輸入しております。当社の使用する原木は60年生から80年生で、米松量産工場の中では、比較的年月を経過したしっかりとした丸太を挽いていることで評判を得ております。

現在、月あたりの生産量は、丸太消費ベースで約16,000立方メートルに達し、その製材方法も、米国USNR製のシフティングエッジャーや高速ホリゾンタルソーを中心に数々の高性能機を導入。省力化、合理化されたラインは、高い生産性を誇っています。

製材工程



産地からの原木輸入

それぞれの産地で伐採後、本船にて原木を運搬、陸揚げします。



工場への原木搬入

工場へ搬入後、タマ切り、用途別に選別します。



原木の製材

最新鋭CPU制御のツインソーにて製材します。



平角材の製材

中身を使用する平角は米国製高速エッジャー6枚鋸で製材します。



小割材の製材

コワを使用する小割材はツインリップソー・プレナーギャングで製材します。



出荷

検品・梱包・カビ止めを行った後に出荷します。

木材の「割れ」や「そり」を防ぐ JAS認定工場の確かな乾燥加工！



木造住宅における大切な骨組みである梁や桁は、生材を使用した場合、収縮・歪みにより、壁面の歪みや床鳴り、床の傾きなどのトラブルが発生します。

鶴居産業では、最新の設備を備えた乾燥工場で人工的に乾燥させたスーパーKDにより、これらの住宅の不具合を解消致します。当社では、最適な乾燥スケジュールのもと徹底した品質管理を行っています。

鶴居産業の優れた乾燥材、「SUPER KD」



KD材（killen dried）とは人工的に乾燥させた木材です。

乾燥させることにより、含水率が小さくなり、割れ・そりが発生せず、使用材の寸法や型が大きく変わることはありません。また住宅の不具合がなくなると同時に気密性や保温性が良くなります。

merit
1

強度の増加

木材に含まれる水分が一定以上だと強度性質に変化はみられませんが、含水率が小さくなるにつれて、木材組織の凝集力が増大し、図1でわかるように木の各種強度的性質は増加していきます。人工乾燥材が強いという証です。

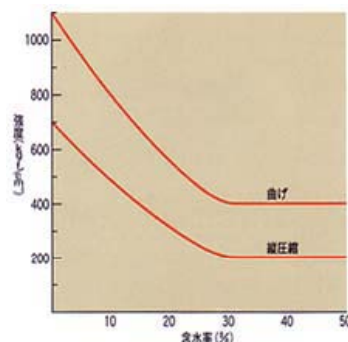


図1 木材の強度と含水率の関係

merit
2

変化が起りにくい

生材の板を乾燥すると幅、厚さともに小さくなり、板目板は木裏を凸にして反りかえます。これは、図2でわかるように含水率が小さくなれば各種収縮率が大きくなるためです。人工乾燥材はあらかじめ変化を起させて製材するため、建築後の変化が微小ですみます。

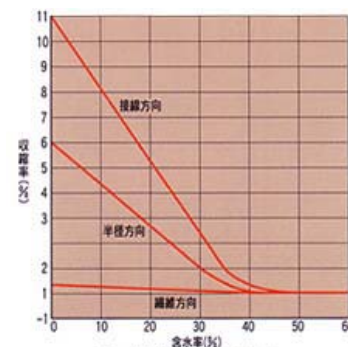


図2 木材の含水率と収縮率



鶴居産業の乾燥工場はJAS（日本農林規格）認定工場です。JAS制度では、品質管理・生産技能において一定基準を満たす、社会的にも信用のおける工場でなければJASマークをつける製品を生産する工場としての認定を受けることができません。厳しい基準をクリアし、定期的な監査を受けているJAS認定工場で生産される製品信頼の証となります。

公共・民間ご利用の際は、当社JAS認定工場発行の乾燥木材（スーパーKD）出荷証明書をご利用ください。

鶴居産業の乾燥材「SUPER KD」ができるまで



製材後、乾燥工場へ搬入
原木から大きめに製材し、乾燥工場へ搬入します。



栈積み
栈積みします。



人口乾燥機
人口乾燥機で8日間乾燥させます。



冷却・調湿、養生
冷却調湿（1日）した後、約10日間養生し、水分検査を行い、寸法補正を行います



強度試験
1本1本ヤング係数を測定するため強度区分による使用が可能になります。



出荷
検査・格付けした後、梱包・出荷します。

耐久性が違います！ JAS認定工場の安心の防腐・防蟻加工！



木材は使用環境において、腐朽菌やシロアリの被害により、耐用年数は短くなります。

当社では、ヒ素、クロム化合物を含まない水溶性の加圧用防腐防蟻薬剤「マイトレックACQ」による加工を行い、それらの被害を防ぎ、耐用年数を延ばします。

マイトレックACQは有害な有機化合物を含まないので、VOCや大気汚染の発生源になりません。

土台角の中においては、低価格と安定供給という面から広く使用されています。

鶴居産業の防腐・防蟻材「TSスケーヤ」ができるまで



素材搬入

防腐・防蟻工場へ木材を搬入します。



素材選別

熟練選別士によるチェックを行います。



インサイジング加工

薬剤が浸透しやすいよう、インサイジング加工を行います。



栈積み

冷却調湿（1日）した後、約10日間養生し、水分検査を行い、寸法補正を行います



薬剤の加圧注入

加圧注入釜でマイトレックACQによる加圧注入処理を行います。



出荷

検査した後、梱包・出荷します。

POINT
1

木材から流れることなく、確実に木材に付着して効果が継続します。

POINT
2

厳しい条件下でも防腐防蟻効力を長期間発揮し、木材を守ります。

POINT
3

緑色なので断面切断検査の時にわかりやすい。

POINT
4

有害なヒ素クロム化合物を含んでいません。

｜JAS認定の防腐・防蟻工場

杭・デッキ等、屋外で使用する材料を中心に、お客様の持ち込み材を防腐処理致します。
新築・増改築・土木エクステリアなど様々な用途にご利用いただいております。加工後の注入が効果的です。

詳しくはお気軽にお問い合わせください。
鶴居産業（代表）TEL:089-971-5111



｜JAS認定の防腐・防蟻工場



J A S 認定工場の防腐処理証明書を発行。

防腐処理した木材の耐久性は、注入時の防腐液濃度・加圧力・加圧時間で大きく変化します。鶴居産業では加圧設備を完備した J A S 認定工場で「適正な薬品濃度」、「適正な減圧力・加圧力」、「適正な加圧注入時間」で防腐防蟻処理を行っています。

防腐処理した商材には「J A S 認定工場より防腐処理証明書」を発行いたします。

お客様に絶大な安心感を与えます。

配送・価格・規格製品以外・端数出荷・ACQ注入・JAS証明書などご遠慮なくお問い合わせください。
生産工程上、常時生産（在庫）していないサイズがありますので詳しくはお問い合わせください。

取扱商品一覧

米松

角・平角（グリーン材・KD材）

長さ3メートル	長さ4メートル	長さ5メートル	長さ6メートル
90 × 90 42入	90 × 90 42入	90 × 90 30入	90 × 90 30入
105 × 105 30入	105 × 105 30入	105 × 105 30入	105 × 105 30入
105 × 120 36入	105 × 120 36入	105 × 120 36入	105 × 120 36入
105 × 150 30入	105 × 150 30入	105 × 150 30入	105 × 150 30入
105 × 180 24入	105 × 180 24入	105 × 180 24入	105 × 180 24入
105 × 210 18入	105 × 210 18入	105 × 210 18入	105 × 210 18入
105 × 240 18入	105 × 240 18入	105 × 240 18入	105 × 240 18入
105 × 270 12入	105 × 270 12入	105 × 270 12入	105 × 270 12入
105 × 300 12入	105 × 300 12入	105 × 300 12入	105 × 300 12入
105 × 330 12入	105 × 330 12入	105 × 330 12入	105 × 330 12入
105 × 360 12入	105 × 360 12入	105 × 360 12入	105 × 360 12入
105 × 390 6入	105 × 390 6入	105 × 390 6入	105 × 390 6入
120 × 120 25入	120 × 120 25入	120 × 120 25入	120 × 120 25入
120 × 150 25入	120 × 150 25入	120 × 150 25入	120 × 150 25入
120 × 180 20入	120 × 180 20入	120 × 180 20入	120 × 180 20入
120 × 210 15入	120 × 210 15入	120 × 210 15入	120 × 210 15入
120 × 240 15入	120 × 240 15入	120 × 240 15入	120 × 240 15入
120 × 270 10入	120 × 270 10入	120 × 270 10入	120 × 270 10入
120 × 300 10入	120 × 300 10入	120 × 300 10入	120 × 300 10入
120 × 330 10入	120 × 330 10入	120 × 330 10入	120 × 330 10入
120 × 360 10入	120 × 360 10入	120 × 360 10入	120 × 360 10入
120 × 390 5入	120 × 390 5入	120 × 390 5入	120 × 390 5入

小割材（グリーン材）

長さ2メートル	長さ3メートル	長さ4メートル
27 × 27 525入	27 × 45 264入	27 × 45 264入
27 × 45 264入	27 × 50 294入	27 × 50 294入
27 × 50 294入	27 × 60 252入	27 × 60 252入
27 × 60 252入	27 × 90 120入	27 × 90 120入
45 × 45 168入	27 × 105 100入	27 × 105 100入
45 × 55 140入	30 × 60 252入	30 × 60 252入
45 × 60 112入	30 × 90 120入	30 × 90 120入
45 × 90 84入	30 × 105 100入	30 × 105 100入
45 × 105 70入	40 × 50 120入	40 × 50 120入
	45 × 45 168入	45 × 45 168入
	45 × 55 140入	45 × 55 140入
	45 × 60 112入	45 × 60 112入
	45 × 75 112入	45 × 75 112入
	45 × 90 84入	45 × 90 84入
	45 × 105 70入	45 × 105 70入

赤松

長さ3メートル	長さ4メートル
36×36 288入	36×36 288入
38×38 288入	38×38 288入
40×40 288入	40×40 288入

ホワイトウッド

長さ3メートル	長さ4メートル
40×15 420入	40×15 420入
40×30 378入	40×30 378入
40×40 252入	40×40 252入
45×36 192入	45×36 192入
45×38 192入	45×38 192入
45×90 84入	45×90 84入
45×105 70入	45×105 70入

杉 (グリーン・AD・KD)

長さ3メートル	長さ4メートル
90 × 90	90 × 90
105 × 105	105 × 105
120 × 120	120 × 120
105 × 30	105 × 30
120 × 30	120 × 30
105 × 45	105 × 45
120 × 45	120 × 45
150~240 × 30	150~240 × 30

桧 (グリーン材・KD材)

長さ3メートル	長さ4メートル
105 × 105	105 × 105
120 × 120	120 × 120

豪州桧 (サイプレス)

長さ3メートル	長さ4メートル
105 × 105	105 × 105
120 × 120	120 × 120
90 × 20 (リブ加工)	90 × 20 (リブ加工)
105 × 30 (リブ加工)	105 × 30 (リブ加工)

防腐防蟻土台

米桧防腐防蟻土台

長さ3メートル	長さ4メートル
90 × 90 30入	90 × 90 30入
105 × 105 25入	105 × 105 25入
105 × 120 25入	105 × 120 25入
120 × 120 20入	120 × 120 20入

米松防腐防蟻

長さ3メートル	長さ4メートル
40 × 50 120入	40 × 50 120入
60 × 45 112入	60 × 45 112入
90 × 45 84入	90 × 45 84入
105 × 105 30入	105 × 105 30入
120 × 120 25入	120 × 120 25入

原木

建築材を中心に梱包まで、いろいろな用途に使用する原木を販売いたします。
米松、米桧、バルサム等、多樹種お問い合わせ下さい。



事業所

本社	愛媛県松山市西垣生町1885	TEL:089-971-5111 FAX:089-971-5590
営業部	愛媛県松山市西垣生町1885	TEL:089-971-5112 FAX:089-971-5590
製材工場	愛媛県松山市西垣生町1885	TEL:089-971-6698 FAX:089-971-5590
乾燥工場	愛媛県松山市西垣生町1783-6	TEL:089-973-8155 FAX:089-973-0272
防腐工場	愛媛県松山市西垣生町1900-5	TEL:089-972-0622 FAX:089-972-0540

アクセス



松山インターから13km 車で25分
伊予インターから10km 車で20分
松山空港から5km 車で10分
JR松山駅から9km 車で15分